



Ürün İsmi: Petrochem SILCOMP W-50
Artikel No: 45100

Ürün Açıklaması

Petrochem SILCOMP W-50, yüksek performanslı silikon bileşimi için tasarlanmış, oldukça stabil, uzun ömürlü, sentetik bir yağdır.

Kullanım Yerleri

Bu yağlayıcı bileşikler, çoğu kauçuk ve plastik arasında ve metaller, kauçuk ve plastikle temas ettiğinde arayüz olarak kullanılabilir, ancak yüksek yüklü metalden metale yataklarda kullanılmamalıdır. SILCOMP W-50, düşük ve orta yatak yükleri ve hızları altında plastik/plastik, plastik/metal ve metal/metal çiftlerinin uzun süreli yağlanması için PTFE'li silikon gres bileşimidir.

Faydaları ve Avantajları

- Düşük sıcaklıkta iyi akışkanlığa ve mükemmel oksidasyon kararlılığına sahiptir.
- SILCOMP W-50 bileşimi mükemmel yağlama performansına ve uzun hizmet ömrüne sahiptir.
- Geri dönüştürülebilir.
- % 100 sentetik sıvı karışımı.
- Geniş servis sıcaklığı aralığı
- Hidrofobiktir, suda çözünmez.
- Hemen hemen tüm oringler, contalar vb. ile uyumludur.
- Servis sırasında buharlaşmayan veya kurumayan bir yapıya sahiptir.



Depolama

Doğrudan güneş ışığı ve yağmurdan koruyun. Orijinal kapalı silindirelerde ve kapalı alanlarda saklayın. Depolama sıcaklığı (+5), (+40) ° C arasında olmalıdır.

Sağlık ve güvenlik

Önerilen uygulamada doğru bir şekilde kullanıldığında, bu ürünün herhangi bir önemli sağlık veya güvenlik tehlikesi oluşturması olası değildir. Kullanılmış veya atık ürünün toprak veya suya bulaşmasına izin verilmemelidir. Kullanılmış veya atık ürün yerel yönetmeliklere uygun olarak atılmalıdır. Ürünün Sağlığı ve Güvenliği ile ilgili daha fazla bilgi için uygun Malzeme Güvenlik Bilgi Formuna bakın.

Paketleme

- 5 kg Amb.
- 15 kg Amb.
- 200 kg varil



Ürün İsmi: Petrochem SILCOMP W-50
 Artikel No: 45100

Özellikleri

	Standart	Şartlar	Birim	Değerler
Ana Bileşenler				
Baz Yağı				Silicon yağı
Kalınlaştırıcı				inorganik
Katı yağlayıcılar				PTFE
Uygulamayla ilgili teknik veriler				
Viskozite (25°C)	DIN 51 562-1	Baz Yağı	mm ² /s	500
Damlama Noktası	DIN ISO 2176		°C	> 250
Kıvam	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI	0
İşlenmiş penetrasyon	DIN ISO 2137	60DH	0.1 mm	385
Yağdan ayrışma	DIN 51 817	18h/40°C	%ağırlık	< 1.5
Düşük çalışma sıcaklığı	DIN 51 805	≤ 1400hPa	°C	-50
Yüksek çalışma sıcaklığı			°C	180
Renk				Beyaz
Yoğunluk (20°C)	DIN 51 757		g/cm ³	1.02
SKF-EMCOR	DIN 51 802	7 gün, saf su	corr. derece	0-1

(**) verilen değerler tipiktir ve üretimden üretime farklılık gösterebilir*

Önemli Uyarı : Bu dökümanda verilmiş olan açıklama ve teknik değerler, firmamızın tecrübe ve araştırmalar sonucunda elde etmiş olduğu genel bilgilerdir. Buradaki bilgilerin yanlış kullanım veya yağ seçiminden doğabilecek zararlardan firmamız sorumluluk kabul etmez. Lütfen işletme koşul ve uygulamalarınıza uygun yağ seçimi yapmak için firma Teknik Yetkililerine danışınız.